

Государственное коммунальное казённое предприятие  
«Агротехнический колледж, город Акколь»  
при управлении образования Акмолинской области

СОГЛАСОВАНО

Директор

ТОО «Камила»

Г.К. Кривицкий

«    » 2024 г



УТВЕРЖДАЮ

Руководитель

ГККП «Агротехнический колледж  
город Акколь»

А.А. Уразов

«    » 2024 г



**РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
технического и профессионального образования  
для подготовки специалистов

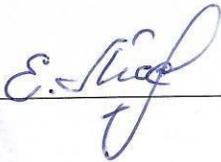
Код и профиль образования: 07 Инженерные, обрабатывающие и строительные отрасли  
071 Инженерия и инженерное дело 0715 Механика и металлообработка  
Код и наименование специальности: 07150500 Сварочное дело (по видам)  
Код и наименование квалификации: 3W07150501 Электрогазосварщик

Форма обучения: Очная

Нормативный срок обучения: 2 года 10 месяцев на базе основного среднего образования

на 2024-2027 учебные годы

Составлен в соответствии с приказом МОН РК от 3 августа 2022 года № 348 «Об утверждении государственных общеобязательных стандартов образования всех уровней образования»

Разработал заместитель руководителя по учебной работе  Люсяя Е.В.

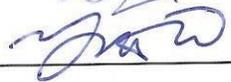
Рассмотрен и одобрен методическим Советом  
ГГКП «Агротехнический колледж , г Акколь»

протокол № 4  
от 10 апреля 2024 года

Методист  С.В. Водопьян

В разработке РУП участвовали председатели ПЦК:

 Коровин А.И.

 Уразгельдин Т.М.

**Пояснительная записка к рабочему учебному плану  
для подготовки специалистов среднего звена по дуальной системе обучения  
по специальности: 07150500 Сварочное дело (по видам),  
в ГККП «Агротехнический колледж, г Акколь, Аккольский район»**

Специальность: 07150500 Сварочное дело (по видам)

Квалификации: 3W07150501 Электрогазосварщик

Цель ОП: Подготовка специалиста, выполняющего все виды сварочных работ: ручной, электродуговой, плазменной, лазерной, контактной и газовой сваркой.

Сроки освоения ОП: 2 года 10 месяцев

Объем ОП: 180 кредитов - 1440 часов на обязательное обучение/207 кредитов- 4968 часов на освоение программы.

ОП по специальности 07150500 Сварочное дело (по видам) 3W07150501 Электрогазосварщик разработана на основе:

1. Государственный общеобязательный стандарт технического и профессионального образования (Приказ МОН РК от 3 августа 2022 года № 348 с изменениями Приказ Министра просвещения Республики Казахстан от 6 июня 2023 года № 161)
2. Классификатор специальностей и квалификаций технического и профессионального, послесреднего образования (Приказ МОН РК от 27 сентября 2018 года № 500).
3. Инструктивно-методические рекомендации по организации учебного процесса в учебных заведениях технического и профессионального, послесреднего образования к началу 2024-2025 учебного года.
4. Методические рекомендации по разработке рабочих учебных планов и программ с учетом академической самостоятельности организаций ТиПО.
5. Профессиональный стандарт: «Сварка ручная электродуговая» приложение № 15, «Контактная сварка» приложение № 17 «Газовая сварка» приложение №18, «Электронно-лучевая, плазменная, лазерная сварка» приложение № 19 к приказу Заместителя Председателя Правления Национальной палаты предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен» от 30.12.2019 г. № 269
6. Отраслевая рамка квалификаций Сельского хозяйства (выполнена в рамках Контракта KZSJ-1.1/CS-23-CQS ).
7. Национальный Классификатор занятий (НК РК01-2017).

Уровень по НРК 3-3

ОРК 3-3

Трудовые функции

Выполнение электродуговой сварки и резки; Выполнение газовой сварки и резки; Выполнение дуговой сварки в среде защитных газов; Выполнение контактной сварки; Выполнение плазменной, лазерной сварки и резки.

### Внесенные изменения, дополнения.

Со сроком обучения 2 года 10 месяцев на базе основного среднего образования. Приём осуществляется на базе основного среднего образования. Объём учебного времени составляет не менее 38 часов в неделю. При составлении рабочего учебного плана сохранён бюджет времени теории и практики на всём курсе.

Общий объем часов на освоение учебных программ общеобразовательных дисциплин составляет 1440 часов. В рабочем учебном плане по дисциплинам, которые определены приказом Министра просвещения Республики Казахстан от 6 января 2023 года № 1 «Об утверждении типовых учебных программ цикла или модуля общеобразовательных дисциплин для организаций технического и профессионального, послесреднего образования», предусматривается проведение промежуточной аттестации, основными формами которой являются контрольная работа, зачёт, экзамен и итоговая аттестация на присвоение квалификации. Дисциплина "Начальная военная и технологическая подготовка" проводится в объеме 96 часов, в том числе 30 часов на учебно-полевые сборы. В период учебно-полевых сборов обучающиеся (девочки) проходят медико-санитарную подготовку. Учебный процесс в колледже, реализующий рабочий учебный план по модульно-кредитному обучению, включает теоретическое обучение, а также производственное обучение и профессиональную практику. Образовательные программы РУП предусматривают изучение следующих базовых модулей: 1) развитие и совершенствование физических качеств; 2) применение информационно-коммуникационных и цифровых технологий; 3) применение базовых знаний экономики и основ предпринимательства. В рабочий учебный план за счёт базового модуля введен предмет «Основы предпринимательства».

Сроки проведения профессиональной практики устанавливаются графиком учебного процесса. Производственное обучение и практика составляет 69,2% от теоретического обучения профессиональных модулей. Профессиональная практика проходит на базовых предприятиях г. Акколь и Аккольского района.

Форма аттестации по итогам завершения образовательных программ: сдача экзаменов по профессиональным модулям.

Итоговая аттестация присвоения квалификации состоит из двух этапов:

Теоретическое тестирование по профессиональным модулям.

Выполнение практических заданий по уровням квалификации.

По результатам на основании протокола решения квалификационной комиссии присваиваются соответствующие уровни квалификации. Практический экзамен проводится на базе социального партнёра ТОО «Камила» и в сварочной мастерской.



## Рабочий учебный план

технического и профессионального образования  
для подготовки специалистов в ГККП "Агротехнический колледж , г Акколь"

Код и наименование уровня образования: 07 Инженерные, обрабатывающие и строительные отрасли

071 Инженерия и инженерное дело

0715 Механика и металлообработка

Специальность: 07150500 - Сварочное дело (по видам)

Квалификация: 3W07150501 – Электрогазосварщик

Индекс	Наименование циклов, модулей/дисциплин	Формы контроля			Объем учебного времени (часы)										Распределение по курсам и семестрам						
		экзамен	зачет	контрольная работа	В кредитах	Всего часов	в том числе					Самостоятельная работа студента с педагогом	Самостоятельная работа студента	Производственное обучение/профессиональная	Индивидуальные	1 курс		2 курс		3 курс	
							теоретические	лабораторно-практические	курсовой проект/работа	I	II					III	IV	V	VI		
																				теоретические	лабораторно-практические
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
<b>ООД</b>	<b>Общеобразовательные дисциплины</b>				<b>57</b>	<b>1368</b>															
ООД 01	Математика	Э			5	120	24	96						48	72						
ООД 02	Информатика		зач		3	72	24	48						24	48						
ООД 03	Казахский язык и литература	Э			4	96	24	72						48	48						
ООД 04	Русский язык	Э			4	96	24	72						48	48						
ООД 05	Русская литература		зач		4	96	24	72						24	72						
ООД 06	Иностранный язык		зач		4	96	24	72						48	48						
ООД 07	История Казахстана	Э			3	72	48	24						24	48						
ООД 08	Физическая культура		зач		5	120	6	114						48	72						
ООД 09	Начальная военная и технологическая подготовка		зач		4	96	66	30						60	36						
ООД 10	Химия		зач		4	96	60	36						48	48						
ООД 11	Физика	Э	зач		4	96	24	72						48	48						
ООД 12	Всемирная история		зач		3	72	48	24						24	48						
ООД 13	Биология		зач		3	72	48	24						48	24						
ООД 14	География		зач		3	72	48	24							72						
ООД 15	Графика и проектирование		зач		3	72	24	48						24	48						
ООД 16	Глобальные компетенции		зач		1	24	24							24							
	<b>Промежуточная аттестация</b>				<b>3</b>	<b>72</b>									<b>72</b>						



PO 3.4	Владеть научными и законодательными основами организации и ведения предпринимательской деятельности в Республике Казахстан. Соблюдать этику делового общения и антикоррупционной культуры					12		12										12		
ПМ 00	<b>Профессиональные модули</b>					<b>104</b>		<b>2496</b>		<b>648</b>	<b>120</b>					<b>1728</b>				
ПМ 1.	<b>Выполнение электродуговой сварки и резки</b>	Э				28		<b>672</b>		<b>240</b>	<b>96</b>					<b>336</b>		<b>576</b>	<b>96</b>	
PO 1.1	Проводить подготовительную работу по ручной дуговой сварке плавящимся покрытым электродом.					9		216		120	24					72			216	
PO 1.2	Читать конструкторско-технологическую документацию по ручной электродуговой сварке.					2		48			24					24			48	
PO 1.3	Выполнять ручную дуговую сварку плавящимся покрытым электродом согласно технологическому процессу.					7		168		48	24					96			168	
PO 1.4.	Выполнять дуговую резку согласно технологическому процессу.					5		120		24	24					72			120	
PO 1.5.	Выявлять дефекты сварных швов, степень их допустимости с помощью контрольно-измерительных приборов.					3		72		24						48			24	48

PO 1.6.	Соблюдать требования предъявляемые к качеству дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.			2	48	24				24				48		
ПМ 2.	<b>Выполнение газовой сварки и резки</b>	Э		<b>25</b>	<b>600</b>	<b>216</b>	<b>24</b>			<b>360</b>				<b>600</b>		
PO 2.1	Проводить подготовительные работы по газовой сварке.			8	192	72	24			96				192		
PO 2.2	Выполнять идентификацию заготовки по газовой сварке на соответствие конструкторско-технологической документации.			5	120	48				72				120		
PO 2.3	Выполнять операции по газовой сварке согласно технологическому процессу.			5	120	48				72				120		
PO 2.4	Выполнять операции по газовой резке согласно технологическому процессу.			5	120	24				96				120		
PO 2.5.	Соблюдать требования предъявляемые к качеству газовой сварки и резке.			2	48	24				24				48		
ПМ 3.	<b>Выполнение дуговой сварки в среде защитных газов</b>	Э		<b>20</b>	<b>480</b>	<b>72</b>				<b>408</b>				<b>480</b>		
PO 3.1	Проводить подготовительные работы по ручной дуговой сварке неплавящимся электродом в среде защитных газов, полуавтоматической дуговой сварке в среде защитных газов.			6	144	24				120				144		



