



СОГЛАСОВАНО  
 Директор  
 ТОО «Нурзаман 2030»  
 К.Б. Бимолдин  
 «21» 08 2022 г.



УТВЕРЖДАЮ  
 И.о. руководителя  
 ГККП «Агротехнический колледж  
 город Акколь»  
 управления образования  
 Акмолинской области  
 А.А. Уразов  
 «21» 08 2022 г.

**РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
 технического и профессионального образования  
 для подготовки специалистов  
 в ГККП «Агротехнический колледж, г Акколь»

Код и профиль образования: 1100000 Транспорт  
 Код и наименование специальности: 07150500 Сварочное дело (по видам)  
 Код и наименование квалификации: 3W07150501 Электрогазосварщик

Форма обучения: Очная  
 Нормативный срок обучения: 2 года 10 месяцев на базе основного среднего образования

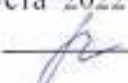
На 2022-2025 учебные годы

Составлен в соответствии с приказом МОН РК от 3 августа 2022 года № 348 «Об утверждении государственных общеобязательных стандартов образования всех уровней образования»

Разработал заместитель руководителя по учебной работе  **Люся Е.В.**

Рассмотрен и одобрен методическим Советом  
ГГКП «Агротехнический колледж, г Акколь»

протокол № 1  
от 27 августа 2022 года

Методист  **С.В. Водопьян**

В разработке РУП участвовали председатели ПЦК:

 **Коровин А.И.**

 **Уразгельдин Т.М.**

**Пояснительная записка к рабочему учебному плану  
для подготовки специалистов среднего звена по дуальной системе обучения  
по специальности :07150500 Сварочное дело (по видам),  
в ГККП «Агротехнический колледж, г Акколь, Аккольский район»**

Специальность: 07150500 Сварочное дело (по видам)

Квалификации: 3W07150501 Электрогазосварщик

Цель ОП: Подготовить высококвалифицированных специалистов способных самостоятельно выполнять практические работы ручной дуговую, аргоно-дуговую, плазменную, механизированную сварку, сварку в защитных газах, порошковой и самозащитной проволокой, автоматическую сварку под флюсом средней сложности аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных сталей, чугуна, цветных металлов и их сплавов и сложных деталей, узлов, конструкций и трубопроводов из углеродистых сталей во всех пространственных положениях; ручную кислородную, кислородно-дуговую, плазменно-дуговую и дуговую резку сложных деталей из высокоуглеродистой, специальной стали, чугуна и цветных металлов. Выполнять наплавку дефектов деталей машин, механизмов и конструкций, сложных деталей узлов и инструментов, наплавку твердыми сплавами. Выполнять наплавку дефектов деталей машин, механизмов и конструкций, сложных деталей узлов и инструментов, наплавку твердыми сплавами.

Сроки освоения ОП: 2 года 10 месяцев

Объем ОП:180 кредитов -1440 часов на обязательное обучение/206 кредитов- 4944 часов на освоение программы.

ОП по специальности 07150500 Сварочное дело (по видам) 3W07150501 Электрогазосварщик разработана на основе:

1. Государственный общеобязательный стандарт технического и профессионального образования (Приказ МОН РК от 3 августа 2022 года № 348)
- 2.Классификатор специальностей и квалификаций технического и профессионального, послесреднего образования (Приказ МОН РК от 27 сентября 2018 года № 500).
- 3.Инструктивно-методические рекомендации по организации учебного процесса в учебных заведениях технического и профессионального, послесреднего образования к началу 2022-2023 учебного года.
- 4.Методические рекомендации по разработке рабочих учебных планов и программ с учетом академической самостоятельности организаций ТиПО.
5. Приложение № 15, № 18 к приказу Заместителя Председателя Правления Национальной палаты предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен» от 30.12.2019 г. № 269
- 6.Отраслевая рамка квалификаций Сельского хозяйства (выполнена в рамках Контракта KZSJ-1.1/CS-23-CQS ).
- 7.Национальный Классификатор занятий (НК РК01-2017).

Уровень по НРК 3-3

ОРК 3-3

Трудовые функции

Выполнение электродуговой сварки и резки; Выполнение газовой сварки и резки; Выполнение дуговой сварки в среде защитных газов;

Выполнение контактной сварки; Выполнение плазменной, лазерной сварки и резки.

Внесенные изменения, дополнения.

Со сроком обучения 2 года 10 месяцев на базе основного среднего образования. Приём осуществляется на базе основного среднего образования. Объём учебного времени составляет 36 часов в неделю. При составлении рабочего учебного плана сохранён бюджет времени теории и практики на всём курсе.

Рабочий учебный план рассмотрен и согласован на индустриальном совете протокол № 2, по решению индустриального совета в РУП был добавлен результат обучения для закрепление практических навыков на получение квалификации на базовых предприятиях колледжа.

Рабочий учебный план разработан и согласован с ТОО «Нурзаман 2030» на совместном методическом совете, протокол № 4 от 16.03.2022 г. При составлении рабочего учебного плана прописаны результаты обучения студентов по специальности, используя типовые учебные программы НАО «Талап».

Общий объем часов на освоение учебных программ общеобразовательных дисциплин составляет 1440 часов. Выбраны 2 дисциплины углубленного уровня обучения естественно-математического профиля: «Физика», «Химия», по 144 часа каждая. Дисциплины стандартного уровня профильного обучения: «Всемирная история», «Биология» по 72 часа каждая. В рабочем учебном плане по дисциплинам, которые определены приказом МОН РК № 604 от 31.10.2018 года «Об утверждении государственных общеобязательных стандартов образования всех уровней образования» (приложение 5) предусматривается проведение промежуточной аттестации, основными формами которой являются контрольная работа, зачёт, экзамен и итоговая аттестация на присвоение квалификации. Дисциплина "Начальная военная и технологическая подготовка" проводится в объеме 96 часов, в том числе 30 часов на учебно-полевые сборы. В период учебно-полевых сборов обучающиеся (девочки) проходят медико-санитарную подготовку. Учебный процесс в колледже, реализующий рабочий учебный план по модульно-кредитному обучению, включает теоретическое обучение, а также производственное обучение и профессиональную практику. Образовательные программы РУП предусматривают изучение следующих базовых модулей: 1) развитие и совершенствование физических качеств; 2) применение информационно-коммуникационных и цифровых технологий; 3) применение базовых знаний экономики и основ предпринимательства. В рабочий учебный план за счёт базового модуля введен предмет «Основы предпринимательства».

Сроки проведения профессиональной практики устанавливаются графиком учебного процесса. Профессиональная практика проходит на базовых предприятиях колледжа.

Форма аттестации по итогам завершения образовательных программ: сдача экзаменов по специальным дисциплинам.

Итоговая аттестация присвоения квалификации состоит из двух этапов:

Теоретическое тестирование по специальным дисциплинам

Выполнение практических заданий по уровням квалификации.

По результатам на основании протокола решения квалификационной комиссии присваиваются соответствующие уровни квалификации. Практический экзамен проводится на базе социального партнёра ТОО «Нурзаман 2030» и в сварочной мастерской.

## РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН НА 2022-2025 УЧЕБНЫЙ ГОД

**Код и наименование уровня образования:** 07 Инженерные, обрабатывающие и строительные отрасли 071 Инженерия и инженерное дело  
0715 Механика и металлообработка  
**Специальность:** 07150500 - Сварочное дело (по видам)  
**Квалификации:** 3W07150501 – Электрогазосварщик

Форма обучения: очная

Срок освоения образовательной программы: 2 года 10 месяцев  
на базе основного среднего образования.

### I. ГРАФИК УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

курс	сентябрь					октябрь				ноябрь				декабрь				январь				февраль				март				апрель				май				июнь				июль				август																						
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52																
1																		пн	к	к																																																
2	п	п	п	п	п	п	б	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	пн	к	к	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	
3	п	п	п	п	п	п	п	п	б	п	п	б	п	п	п	п	п	пн	к	к	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п														

### УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

Б	Базовый модуль	Пнд	Праздничные	ПА	Промежуточная аттестация	Пс	Производственное обучение	
ПМ	Профессиональный модуль	К	Каникулы	ИА	Итоговая аттестация			

### II. Сводные данные по бюджету времени

Курсы	Теоретическое обучение			Промежуточная аттестация	Производственное обучение и профессиональная практика		Дипломное проектирование (если запланировано)	Итоговая аттестация	Праздничные дни	Каникулы	Всего недель в учебном году
	недель	часов	кредитов								
1	38	1368	57	72/2	0	0	0	0	1	11	52
2	20,7	744	31	24/0,6	672	18,7	0	0	1	11	52
3	20	720	30	1	648	18	0	1	1	2	43

### Рабочий учебный план

технического и профессионального образования

для подготовки специалистов в ГККП "Агротехнический колледж , г Акколь, Аккольский район"

Код и наименование уровня образования: 07 Инженерные, обрабатывающие и строительные отрасли

071 Инженерия и инженерное дело

0715 Механика и металлообработка

Специальность: 07150500 - Сварочное дело (по видам)

Квалификация: 3W07150501 – Электрогазосварщик

Индекс	Наименование циклов, модулей/дисциплин	Экзаме н	Объем учебного времени (часы)							Распределение аудиторных часов по					
			в кредит з	в акад. час ах	аудитор ные	теорети ческие обучени е	лаб. практ. зада ния		Прочие часы по обучени е	1 курс		2 курс		3 курс	
										I	II	III	IV	V	VI
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
<b>ООД</b>	<b>Общеобразовательные дисциплины</b>		<b>56</b>	<b>1368</b>											
ООД 01	Математика	Э	8	192		40	152			96	96				
ООД 02	Информатика	зач	2	48		24	24			24	24				
ООД 03	Казахский язык и литература	Э	5	120		48	48			48	72				
ООД 04	Русский язык	Э	3	72		32	40			24	48				
ООД 05	Русская литература	зач	3	72		24	48			48	24				
ООД 06	Иностранный язык	зач	5	120		48	48			48	72				
ООД 07	История Казахстана	Э	4	96		48	48			48	48				
ООД 08	Физическая культура		5	120		6	114			48	72				
ООД 09	Начальная военная и технологическая подготовка	зач	4	96		30	66			60	36				
	<b>Углубленный уровень</b>														
ООД 10	Химия	зач	6	144		72	72			48	96				
ООД 11	Физика	Э	6	144		72	72			72	72				
	<b>Стандартный уровень</b>														
ООД 12	Всемирная история	зач	3	72		36	36			24	48				
ООД 13	Биология	зач	3	72		32	40			24	48				
	<b>Промежуточная аттестация</b>		3	72							72				



ОО 3.2	Анализировать и оценивать экономические процессы, происходящие на предприятии.														12	
ОО 3.3	Понимать тенденции развития мировой экономики, основные задачи перехода государства к «зеленой» экономике.														12	
ОО 3.4	Владеть научными и законодательными основами организации и ведения предпринимательской деятельности в Республике Казахстан. Соблюдать этику делового общения.															12
ПМ 00	Профессиональные модули		96	2304		1152				1128						
ПМ 1.	ПМ 1.Выполнение электродуговой сварки и резки	Э	31	744		312	96			336			552	192		
РО 1.1	работу по ручной дуговой сварке плавящимся покрытым электродом.		11	264		120	24			120			264			
РО 1.2	Читать конструкторско-технологическую документацию по ручной электродуговой сварке.		2	48			24			24			48			



О 1.3	Выполнять ручную дуговую сварку плавящимся покрытым электродом согласно технологическому процессу.		6	144	48	24	72	144					
О 1.4.	Выполнять дуговую резку согласно технологическому процессу.		4	96	24	24	48	96					
О 1.5.	Выявлять дефекты сварных швов, степень их допустимости с помощью контрольно-измерительных приборов.		5	120	72		48	120					
О 1.6.	Соблюдать требования предъявляемые к качеству дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.		3	72	48		24	72					
ПМ 2.	ПМ 2.Выполнение газовой сварки и резки	Э	24	576	216	24	336	576					
РО 2.1	Проводить подготовительные работы по газовой сварке.		8	192	72	24	96	192					
РО 2.2	Выполнять идентификацию заготовки по газовой сварке на соответствие конструкторско-технологической документации.		5	120	48		72	120					
РО 2.3	Выполнять операции по газовой сварке согласно технологическому процессу.		6	144	48		96	144					
РО 2.4	Выполнять операции по газовой резке согласно технологическому процессу.		4	96	24		72	96					

О 2.5.	Соблюдать требования предъявляемые к качеству газовой сварки и резке.		1		24						24		
ПМ 3.	ПМ 3. Выполнение дуговой сварки в среде защитных газов	Э	22	528	216	48		264				528	
РО 3.1	Проводить подготовительные работы по ручной дуговой сварке неплавящимся электродом в среде защитных газов, полуавтоматической дуговой сварке в среде защитных газов.		7	168	72	24		72				168	
РО 3.2	Читать конструкторско-технологическую документацию по дуговой сварке в среде защитных газов.		2	48	24			24				48	
РО 3.3	Выполнять ручную дуговую сварку неплавящимся электродом в среде защитных газов, полуавтоматическую дуговую сварку в среде защитных газов согласно технологическому процессу.		8	192	72	24		96				192	
РО 3.4	Соблюдать требования, предъявляемые к качеству дуговой сварки в среде защитных		5	120	48			72				120	
ПМ 4.	ПМ 4. Выполнение контактной сварки	Э	16	384	192			192					384

