



**РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
технического и профессионального образования  
для подготовки специалистов  
в ГККП «Агротехнический колледж, г Акколь, Аккольский район»

Код и профиль образования: 1100000 Транспорт  
Код и наименование специальности: 07150500 Сварочное дело (по видам)  
Код и наименование квалификации: 3W07150501 – Электрогазосварщик

Форма обучения: Очная  
Нормативный срок обучения: 2 года 10 месяцев на базе основного среднего образования

На 2021-2024 учебные годы

**Пояснительная записка к рабочему учебному плану  
для подготовки специалистов среднего звена по дуальной системе обучения  
по специальности :07150500 - Сварочное дело (по видам),  
в ГККП «Агротехнический колледж, г Акколь, Аккольский район»**

Рабочий учебный план по специальности 07150500 - Сварочное дело (по видам) составлен на основе приказа МОН РК №604 от 31.10.2018 года «Об утверждении государственных общеобязательных стандартов образования всех уровней образования» (приложение 5), приказа МОН РК №553 от 31.10.2017 г МОН РК (приложение № 173) «Об утверждении типовых учебных программ и типовых учебных планов по специальностям технического и профессионального образования» (с изменения по состоянию на 06.04.2021 г.), приказа МОН РК от 21.01.2016 года № 50 «Об утверждении Правил организации дуального обучения». Рабочий учебный план предусматривают выполнение программ по подготовке специалистов по следующей квалификации: 3W07150501 – Электрогазосварщик. Рабочий учебный план разработан и согласован с ТОО «Нурзаман 2030» на совместном методическом совете протокол № 1 от 31.08.2021 г. При составлении рабочего учебного плана прописаны результаты обучения студентов по специальности используя типовые учебные программы НАО «Талап».

Нормативный срок обучения – 2 года 10 месяцев на базе основного среднего образования. Объем учебного времени, отводимый на обязательное обучение, составляет 36 часов в неделю без учета учебного времени на занятия по факультативным занятиям и консультации и составляет 4320 часов.

При составлении рабочего учебного плана сохранён бюджет времени теории и практики на всём курсе. В рабочем учебном плане приказ МОН РК №604 от 31.10.2018 года «Об утверждении государственных общеобязательных стандартов образования всех уровней образования» (приложение 5) предусматривается проведение промежуточной аттестации, основными формами которой являются контрольная работа, зачёт, экзамен. Дисциплина "Начальная военная и технологическая подготовка" проводится в объеме 96 часов, в том числе 30 часов на учебно-полевые сборы. Общий объем часов на освоение учебных программ общеобразовательных дисциплин составляет 1440 часов. Приказ МОН РК от 20.08.2021 №415 «О внесении изменений в приказ МОН РК от 8.11.2012 г. № 500 Об утверждении типовых учебных планов начального, основного среднего, общего среднего образования Республики Казахстан» (с изменениями от 20.08.2021 № 415). Выбраны 2 дисциплины углубленного уровня обучения естественно-математического профиля: «Физика», «Химия», по 144 часа каждая. Дисциплины стандартного уровня профильного обучения: «Всемирная история», «Биология» по 72 часа каждая. В рабочем учебном плане по дисциплинам, которые определены приказом МОН РК № 604 от 31.10.2018 года «Об утверждении государственных общеобязательных стандартов образования всех уровней образования» (приложение 5) предусматривается проведение промежуточной аттестации, основными формами которой являются контрольная работа, зачёт, экзамен и итоговая аттестация на присвоение квалификации. Образовательные программы в колледже включают наряду с обязательными дисциплинами и дисциплины определяемые организацией факультативные занятия и консультации. Учебный процесс в колледже, реализующий рабочий учебный план, включает теоретическое обучение, а также производственное обучение и профессиональную практику, выполняемые в учебно-производственных мастерских, учебных хозяйствах и учебных полигонах, на базе предприятий (организаций). Факультативные дисциплины предусматриваются в объеме 336 часов. При проведении лабораторных работ, практических занятий, в том числе по физическому воспитанию и занятий по отдельным общепрофессиональным и специальным дисциплинам, производственного обучения в мастерских (на учебных полигонах и в учебных хозяйствах). Объем часов, выделяемых на профессиональную практику при дуальном обучении, исчисляется из общего количества часов учебного плана за исключением объема часов, предусмотренных на изучение общеобразовательных дисциплин, факультативов и консультаций. Профессиональная практика 1440 часов подразделяется на учебную, технологическую и производственную, что составляет более 60% от общего объема обязательного обучения. Учебная практика осуществляется в учебно-производственных мастерских, лабораториях, на производстве. При реализации государственных требований по организации итоговой государственной аттестации выпускников формой завершения обучения являются государственные экзамены. По результатам на основании протокола решения квалификационной комиссии присваиваются соответствующие уровни квалификации. Практический экзамен проводится на базе социального партнера ТОО " Аккольский филиал ТОО "КРМЗ", ТОО «Нурзаман 2030». В рабочий учебный план за счёт базового модуля введен предмет «Основы предпринимательства».

## РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН НА 2021-2024 УЧЕБНЫЙ ГОД

**Код и наименование уровня образования:** 07 Инженерные, обрабатывающие и строительные отрасли 071 Инженерия и инженерное дело  
0715 Механика и металлообработка

**Специальность:** 07150500 - Сварочное дело (по видам)

**Квалификации:** 3W07150501 – Электрогазосварщик

Форма обучения: очная

Срок освоения образовательной программы: 2 года 10 месяцев  
на базе основного среднего образования.

### I. ГРАФИК УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

курс	сентябрь					октябрь					ноябрь					декабрь					январь					февраль					март					апрель					май					июнь					июль					август				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52								
1																																																												
2	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	К	К	К	К	К					
3	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	К	К	К	К	К					

### УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">Б</span> Базовый модуль	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">Пид</span> Праздничные	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">ПА</span> Промежуточная аттестация	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">ПО</span> Производственное обучение	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">УПС</span> учебно-полевые сборы
<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">ПМ</span> Профессиональный модуль	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">К</span> Каникулы	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">ИА</span> Итоговая аттестация		

### II. Сводные данные по бюджету времени

Курсы	Теоретическое обучение			Промежуточная аттестация	Производственное обучение и профессиональная практика	Дипломное проектирование (если запланировано)	Итоговая аттестация	Праздничные дни	Каникулы	Всего недель в учебном году
	недель	часов	кредитов							
1	38	1368	57	2				1	11	52
2	21	744	31	1	18			1	11	52
3	9	312	13	1	29		2	1	2	43

### Рабочий учебный план

технического и профессионального образования

для подготовки специалистов в ГККП "Агротехнический колледж, г Акколь, Аккольский район"

Код и наименование уровня образования: 07 Инженерные, обрабатывающие и строительные отрасли

071 Инженерия и инженерное дело

0715 Механика и металлообработка

Специальность: 07150500 - Сварочное дело (по видам)

Квалификация: 3W07150501 – Электрогазосварщик

Индекс	Наименование циклов, модулей/дисциплин	Экзаме	Объем учебного времени (часы)						Распределение аудиторных часов по						
			в кредитах		в аудиторных часах	в лекционных часах	в практических занятиях	в самостоятельной работе	1 курс		2 курс		3 курс		
			в	кредитах					I	II	III	IV	V	VI	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
ООД	<b>Общобразовательные дисциплины</b>		57	1368					600	840					
ООД 01	Математика	Э	8	192		40	152		96	96					
ООД 02	Информатика	зач	2	48		24	24		24	24					
ООД 03	Казахский язык и литература	Э	4	96		48	48		48	48					
ООД 04	Русский язык	Э	3	72		32	40		24	48					
ООД 05	Русская литература	зач	3	72		24	48		48	24					
ООД 06	Иностранный язык	зач	4	96		48	48		48	48					
ООД 07	История Казахстана	Э	4	96		48	48		48	48					
ООД 08	Самопознание	зач	2	48		0	48			48					
ООД 09	Физическая культура		5	120		6	114		48	72					
ООД 10	Начальная военная и технологическая подготовка	зач	4	96		30	66		60	36					
	Углубленный уровень														
ООД 11	Химия	зач	6	144		72	72		48	96					
ООД 12	Физика	Э	6	144		72	72		72	72					
	Стандартный уровень														
ООД 13	Всемирная история	зач	3	72		36	36		24	48					
ООД 14	Биология	зач	3	72		32	40		24	48					





РО 1.5.	Выявлять дефекты сварных швов, степень их допустимости с помощью контрольно-измерительных приборов.		5	120	72	48				120		
РО 1.6.	Соблюдать требования предъявляемые к качеству дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.		3	72	48	24				72		
ПМ 2.	ПМ 2.Выполнение газовой сварки и резки	Э	24	576	216	24	336			576		
РО 2.1	Проводить подготовительные работы по газовой сварке.		8	192	72	24	96			192		
РО 2.2	Выполнять идентификацию заготовки по газовой сварке на соответствие конструкторско-технологической документации.		5	120	48	72				120		
РО 2.3	Выполнять операции по газовой сварке согласно технологическому процессу.		6	144	48	96				144		
РО 2.4	Выполнять операции по газовой резке согласно технологическому процессу.		4	96	24	72				96		
РО 2.5.	Соблюдать требования предъявляемые к качеству газовой сварки и резке.		1	24	24					24		
ПМ 3.	ПМ 3. Выполнение дуговой сварки в среде защитных газов	Э	22	528	96	432				360	168	

РО 3.1	Проводить подготовительные работы по ручной дуговой сварке неплавящимся электродом в среде защитных газов, полуавтоматической дуговой сварке в среде защитных газов.		7	168		24	144					168	
РО 3.2	Читать конструкторско-технологическую документацию по дуговой сварке в среде защитных газов.		2	48		24	24					48	
РО 3.3	Выполнить ручную дуговую сварку неплавящимся электродом в среде защитных газов, полуавтоматическую дуговую сварку в среде защитных газов согласно технологическому процессу.		8	192		24	168					144	48
РО 3.4	Соблюдать требования, предъявляемые к качеству дуговой сварки в среде защитных		5	120		24	96						120
ИМ 4.	ИМ 4. Выполнение контактной сварки	Э	10	240		72	168					240	
РО 4.1	Проводить подготовительные работы по сварке на машинах контактной (прессовой) сварки.		4	96		24	72					96	
РО 4.2	Выполнять операции по стыковой и точечной контактной сварке согласно технологическому процессу.		4	96		24	72					96	



РО 4.3	Соблюдать требования, предъявляемые к качеству контактной сварки.		2	48	24	24					48	
ПМ 5.	ПМ 5. Выполнение плазменной, лазерной сварки и резки	9	9	216	48	168						216
РО 5.1	Подготовить оборудование к плазменной, лазерной сварке и резке.		3	72	24	48						72
РО 5.2	Выполнять операции по плазменной, лазерной сварке и резке согласно технологическому процессу.		4	96	24	72						96
РО 5.3	Соблюдать контроль качества выполненной работы по плазменной, лазерной сварке и резке.		2	48		48						48
О 5.4.	Закрепить полученные знания по квалификации "Электрогазосварщик " на базовых предприятиях колледжа		12	288		288						288
А	Промежуточная аттестация		2	48						24		24
А	Итоговая аттестация		2	48								48
	Итого на обязательное обучение		<b>180</b>	<b>4320</b>		<b>1728</b>	612	828	600	840	600	840
	<b>Факультативы</b>		14	336			72	72	48	48	48	48
	<b>Консультации</b>		12	288			48	48	48	48	48	48
	Итого на обязательное обучение		206	4944								